



מח"ל/מדור ציוד



מהדורה: 01

מפרט את"ל מס': 6/2023

כובע לשוטר שטח

שם המפרט:

סיור

מג"ב

יס"מ

כללי

תאריך: 05.06.2016

תאריך: 19.10.2022

יישום הערות יועמש – 26.02.2023

עדכון: 17.03.23

המפרט עודכן ע"י:

ניר אל רומנו

יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

המסמך מכיל 11 עמודים כולל נספחים

1. כללי

- 1.1 מפרט זה מתייחס לייצור כובע לשוטרי השטח בגוון תואם אוכלוסייה, כחול כהה לשוטרי הסיור ובגוון שחור עבור שוטרי מג"ב ויס"מ.
- 1.2 קיים במפרט זה דרישה גם לכובע המוגדר " כללי " כובע זה ישמש אוכלוסיות קטנות במשטרת ישראל הנדרשות לכובע עם סימון מיוחד.
- 1.3 הכובע יהיה בעל חזית קשיחה מבוטנת ומעוצבת, בעל 6 פאות, פתח אחורי הכולל אבזם להתאמת גודל ההיקף ומצחייה, כפי שמצוי בפרטי מדף קלאסיים מסוג זה .
- 1.4 הכובעים ייוצרו עפ"י המוגדר בהזמנה עפ"י הסוגים הבאים :
 - 1.4.1 סוג 1 : כובע לשוטר סיור
 - 1.4.2 סוג 2 : כובע לשוטר מג"ב
 - 1.4.3 סוג 3 : כובע לשוטר יס"מ
 - 1.4.4 סוג 4 : כובע כללי –שינוי ריקמה לכובע קיים
- 1.5 הכובעים ייוצרו בגודל אחד ONE SIZE, על אף האמור, תיתכן הגדלת טווח המידות בהתאם לצרכי המשטרה.
- 1.6 הכובעים ייוצרו עפ"י גוון MASTER שיועבר פר אוכלוסיה או בכל גוון אחר שיידרש במינימום של 500 יח'.

2 מסמכים ישימים :

2.1.1 מסמכים ממשלתיים

- 2.1.1.1 תקן ישראלי מספר 924 – מיון תכים ותפרים.
- 2.1.1.2 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.
- 2.1.2 מסמכים ממשלתיים זרים
 - 2.1.2.1 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
 - 2.1.2.2 תקני – AATCC שיטות בדיקה לטקסטיל
 - 2.1.2.3 תקני - ASTM בדיקות לטקסטיל
 - 2.1.2.4 תקני - ISO בדיקות לטקסטיל
 - 2.1.2.5 ניתן להגיש אחד מהתקנים : תקן – ASTM D 6603 – או AATCC TM 183 -הגנה בפני קרני UV

3 נספחים

- נספח א' – מראה כללי – תמונה כובע משטרה
- נספח ב' – קרטון למיצוב הכובע – להכוונה – יש להתאים את המידות לפריט .

4 כפיפות ואישורים

- 5 נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל (ו/או מי שהוסמך לכך מטעמה במשטרת ישראל) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה.

סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל או מי מטעמו.

6 דרישות טכניות:

6.1 חומרים :

6.1.1 להלן התכונות הנדרשות לייצור הסריג העיקרי:

| מס"ד | תכונה / מאפיין | תכונה | דרישה | סיבולת | יחידת מידה |
|------|---|--------------------------------------|---|-----------|------------|
| 1. | ASTM D 629 / AATCC 20 / B.S 4407 | הרכב | 100% פוליאסטר | - | % |
| 2. | ASTM D 3776 | משקל | 250 גר/מ"ר (לא כולל הבד המודבק) | 10 גר/מ"ר | גר/מ"ר |
| 3. | חזותי | מבנה הסריג | על פי הסריג המוצג כדוגמא (לא מבריק) | | |
| 4. | AATCC 197 | מעבר נוזלים קפילרי | בכיוון השתי: 12 ס"מ ב 30 דקות בכיוון הערב : 12 ס"מ ב 30 דקות | לפחות | ס"מ בדקה |
| 5. | LAB TEST | גוון | בהתאם ל MASTER בדיקה השוואתית | עד 1 | DE |
| 6 | ISO105C06 40 מעלות צלזיוס (כביסה) | לכביסה | יציבות גוון ובדיקות הכתמה | | |
| | | לזיעה | 4 | לפחות | רמה |
| | | לשפשוף יבש /רטוב | 4 | | |
| | | לאור | 6 | | |
| 7 | ISO3759 ISO6330 | יציבות מימדים בכביסה 40 מעלות צלזיוס | 3% לאורך ולרוחב | | |

| | | | | | |
|----|-----------------------------|---------------------------|-------|-------|-----|
| 8. | ניתן להגיש אחד מהתקנים : | לבדיקת הגנה בפני קרינת UV | 50UPF | לפחות | UPF |
| | ASTM D 6603 או AATCC TM 183 | | | | |

6.1.2 תיאור בד סריג העיקרי : סריג כפול מודבק (שתי שכבות הסריג מודבקות ביניהן), העשוי מ 100% פוליאסטר מנדף זיעה, במשקל של 250 גר"/למ"ר. משקל הסריג החיצוני יהיה 250 גר"/מ"ר (לא כולל הבד המודבק), משקל הסריג הפנימי יהיה 70 גר"/מ"ר.

6.1.3 פעולת נידוף הסריג תתקיים כאשר הבד השכבות המאוגדות נבחנות כשכבת בד אחת .

6.1.4 להלן תכונות נדרשות עבור חומרי גלם -נלווים/ משלימים לייצור הכובע :

6.1.4.1 סרט עשוי 100% פוליאסטר ברוחב כ - 15 מ"מ לחיפוי תפרי חלקי כיפת הכובע.

6.1.4.2 בד מוקשה עשוי 80% פוליאסטר ו - 20% כותנה במשקל 440 גר"/ליארד - לפי דוגמא שתוצג , או אחר שיאושר מראש להקשחת 2 החלקים הקדמיים בחזית הכובע.

6.1.4.3 מקשיח פלסטי עשוי P.V.C בעובי כ - 3 מ"מ עבור המצחייה.

6.1.4.4 כפתור לחץ פלסטי בקוטר כ - 14 מ"מ עטוף בבד הכובע החיצוני (נקבה) ולחצן ממתכת בלתי מחלידה (זכר).

6.1.4.5 בד תחתון למצחיית הכובע עשוי פול' כותנה במבנה אלכסון, במשקל של כ 280 גר"/למ"ר , או אחר שיתאים ויאושר מראש , בגוון הכובע עפ"י דוגמת גוון שתאושר .

6.1.4.6 סרט לזר הכובע 100% עשוי פול' כותנה במבנה אלכסון, במשקל של כ 280 גר"/למ"ר , או אחר שיתאים ויאושר מראש , בגוון הכובע עפ"י דוגמת גוון שתאושר .

6.1.4.7 חוטי רקמה מסוג ויסקוזה בצבע עפ"י דוגמת גוון מאושרת וגרפיקה בהתאמה לפי סוג הכובע ועפ"י הדרישה בהזמנה על ידי משטרת ישראל. חוט תפירה עשוי 100% פוליאסטר בגוון הבד.

6.1.4.8 מילוי פלסטי בקוטר 1 מ"מ לרקמת הכיתוב בחלק הקדמי בכובע לסייר.

6.1.4.9 אבזם מתכת בגוון כסוף / פלזו בהתאם לסוג הכובע המוזמן כולל איבקה להשחלת עודף הסרט להתאמה.

6.1.4.10 בד בלתי ארוג לעיבוד השכבה החיצונית של הכובע.

7 עיבוד :

7.1 כיפת הכובע :

7.1.1 כל חלקי הכובע ייתפרו בחוט תפירה 100% פוליאסטר בגוון הבד, בתפר נעול 3-4 תכים בס"מ.

7.1.2 כיפת הכובע תהיה עשויה מ- 6 חלקים שיחוברו ביניהם בתפר חיצוני.

7.1.3 על תפר החיבור של חלקי כיפת הכובע ייתפר סרט עשוי 100% פוליאסטר ב- 2 תפרים חיצוניים משתי צידי תפר החיבור ובמרחק כ - 6 מ"מ מכל צד.

7.1.4 בקודקוד כיפת הכובע ובמרכז חיבור 6 החלקים יעובד כפתור לחץ עטוף בבד הכובע החיצוני.

7.1.5 בכל אחד מששת חלקי כיפת הכובע תעובד איבקת אוורור בקוטר פנימי של כ - 2 מ"מ ובקוטר

7.1.6 חיצוני של 10 מ"מ ותמוקם במרכז החלק במרחק של כ- 90 מ"מ משולי כיפת הכובע התחתונה.

(האבקה תהיה פתוחה ותענה לפונקציונאליות הנדרשת- אוורור).

7.1.7 על החלק הפנימי של 2 החלקים הקדמיים בחזית כיפת הכובע יודבק בחום בד 20% כותנה ו – 80% פוליאסטר במשקל 440 גר"/ליארד להקשחת חזית הכובע , בחזית הכובע על 2 החלקים הקדמיים ובמרכזם יירקם סמל המשטרה או סמל מג"ב או סמל יס"מ או אחר לפי הסוגים שיוזמנו.

7.1.8 בחלק האחורי של הכובע בצורה חצי אובלית יעובד פתח עם רצועת התאמה ואבזם להתאמה כולל אבזם להשחלת עודפי סרט ההשחלה.

7.2 מצחיית הכובע:

7.2.1 בחזית הכובע תעובד מצחייה עשויה בחלקה העליון (חיצוני) משכבת בד הכובע החיצוני בעיבוד עם בד בלתי ארוג למיצוב החלק העליון. ובחלקה התחתון מבד פולי כותנה במבנה אלכסון (וביניהן המקשיח פלסטי המעוצב בהתאם לדוגמא המאושרת והשרטוט המצורף.


- 1.1.1 חיבור 2 שכבות המצחייה יעשה באמצעות חיבור בתפירה של הבת התחתון של המצחייה.
- 1.1.2 על מצחיית הכובע ייתפרו 8 תפרים מקבילים מסביב לשולי המצחייה כשהתפר הראשון יהיה במרחק של כ- 10 מ"מ משולי המצחייה והתפרים נוספים במרחק של כ- 6 מ"מ אחד מהשני.

8 טבלת מידות ושיטת מדידה :

8.1.1 הכובע יסופק ב- מידת גודל אחת .

8.1.2 להלן מידות החלקים המרכיבים את הכובע :

| מס"ד | תיאור מיקום המדידה | מידה נדרשת | סיבולת | איור / שרטוט |
|------|--|------------|--------|---|
| .1 | אורך מצחייה | 7 ס"מ | אין |  |
| .2 | רוחב מצחייה | 18 ס"מ | אין |  |
| .3 | גובה צלע קדמית (מהשוליים עד אצתי הכפתור) | 17 | אין |  |

| | | | | |
|---|------------|--------|------------------------|----|
|  | מ"ס 01 +/- | מ"ס 48 | קוטר פנימי לא כולל פתח | .4 |
| | מ"ס 01 +/- | מ"ס 14 | אורך רצועה להתאמה | |

- טבלאות המידות יתוקפו סופית ע"י מנהל הפריט בהתאם למידות שיאושרו לאחר אישור הדגם / סט טרום הייצור.

8.1.3 המראה והעיבוד הכלל של הכובע יתאים לעיבוד כובע מסחרי מסוג זה כדוגמת כובעי NIKE / FLEXFIT / ADIDAS / UNDER ARMOUR ועוד.

8.1.4 במידה ותידרש מידת גודל נוספת, ייוצר גודל לאישור ורק לאחר מכן יאושר לייצור שותף.

9 עבודה מול הספק הזוכה:

9.1 הוצאת הזמנה

9.1.1 לאחר קביעת הספק הזוכה, משטרת ישראל תוציא לזוכה הזמנה. על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתי, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור דגם סופי, ולהשלמת אישור הסט המדורג. על אף הוצאת ההזמנה כאמור, הזוכה אינו רשאי להחל בייצור הסדרתי, אלא בכפוף לקבלת אישור מנהל הפריט במשטרה, אישור (PRE -PPS PRODUCTION SAMPLE) דגם סופי, ולהשלמת הסט המדורג.

9.2 אישור דגם סופי (דגם טרום ייצור סט מדורג)

- 11.1.1 הזוכה יגיש דגם סופי לאישור תוך 30 יום מסוג כובע לסייר בהתאם לסוג ולצבע המוזמן.
- 11.1.2 הדגם הסופי יעמוד בכל דרישות הדיגום הקבועות במפרט ויוגש עם דו"ח בדיקה של הספק את הדגם.
- 11.1.3 הדגם ילווה בטבלת מידות ודו"ח בחינת הדגם של בדיקת הספק עפ"י מפרט, הדו"ח יכלול את שרטוט שיטת המדידה, במידה ויש נקודות מדידה נוספות על הקיים במפרט ודו"ח בדיקה של הספק את הדגם.
- 11.1.4 בשלב זה, ככל שטרם הוזמנו על ידי הזוכה חומרי הגלם הסופיים, רשאי הזוכה להשתמש בחומרי גלם חליפיים, בגוון הנדרש או לכל הפחות בגוון הכי קרוב לגוון הנדרש.

9.3 סט כובעים לפי סוגים

- 11.1.5 לאחר אישור הדגם הסופי, תוך 30 יום, יגיש הזוכה לאישור מנהל הפריט במשטרת ישראל סט סוגים.
- 11.1.6 הסט ילווה בטבלת מידות של בדיקת הספק את הסט, כולל שרטוט שיטות המדידה, במידה ויש נוספות על הקיים במפרט ודו"ח בדיקה של הספק את הסט.
- 11.1.7 הדוגמאות שהוגשו בשלב אישור הסט המדורג יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לייצור" ויישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.

11.1.8 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר, אלא אם יצוין בכתב אחרת ע"י מנהל הפריט.

11.1.9 שינויים או שיפורים בפריט המאושר יחייבו את הצדדים בכפוף לאישור נציג המשטרה, מראש ובכתב בלבד.

9.4 תיק מוצר / אישור חומרים :

9.5 תיק מוצר :

9.5.1 לאחר הוצאת הזמנה לזוכה, יפעל הזוכה להמצאת תיק מוצר, אשר יכלול :

9.5.2 התיעוד המעבדתי בדבר עמידתו של הזוכה בדרישות החומרים המופיעים בסעיף 5 לעיל ונספחיו.

9.5.3 דוגמת חומר פיזית של כל אלמנט / אביזר ממנו מורכב הפריט המופיע בסעיפי החומרים סעיף 5 לעיל - כולל תיעוד או מסמך המתאר את סוג חומר הגלם המוצמד

9.5.4 בד עיקרי :

9.5.4.1 עד 45 יום לאחר הוצאת ההזמנה, לפני התחלת הייצור הסדרתי על היצרן להגיש 1.5 מ' רץ, מתוך מנת הייצור הראשונה.

9.5.4.2 בנוסף, על הספק להעביר תיעוד ממעבדה חיצונית בהתאם לסעיף 5 לעיל ודו"ח בדיקה של הספק.

9.5.4.3 על הספק להעביר תיעוד המעיד על עמידת המעבדה החיצונית בדרישות התקן שבסעיף 2.3.1

9.5.4.4 במידה והתיעוד עומד באופן מלא בדרישות הטכניות המצוינות המזמין שומר לעצמו את הזכות לבצע בדיקות אימות חלקיות לאימות נתוני התיעוד שהוגש.

9.5.4.5 הייצור הסדרתי יחל אך ורק לאחר אישור הבד ע"י המזמין.

9.5.4.6 תדפיס ממחשב צבע המוכיח כי הבד תואם את דרישות הגוון על כל LOT צביעה בתוך כל מנת ייצור כולל בדיקה ואימות ויזואלי.

9.5.4.7 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על תיעוד מעבדתי חיצוני במידה והספק יוכיח הדירות בייצור ובתיעוד לאורך חיי המכרז-

9.5.5 במידה ויעשה שימוש בחומר נוסף – נדרש להגישו לאישור בתיק המוצר.

9.5.6 כלל חומרי הגלם והאביזרים הנדרשים לייצור הפריט.

9.5.7 שרטוטי הפריט, טבלת המידות ושרטוט שיטת מדידת הפריט יוגשו בקובץ פתוח וסגור, על מנת שתהיה יכולת לשנות ולהתאים את הקובץ במידה ויידרש.

9.5.8 הדוגמאות שתוגשנה לאישור במסגרת הגשת תיק המוצר תעובדנה באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים שבהם ישתמש היצרן בביצוע ההזמנה, בייצור השוטף.

9.5.9 דוגמאות שנבדקו ואושרו בכתב על ידי נציגי המשטרה בתיק המוצר, אינן משחררות את היצרן מלייצר את הפריט לפי דרישות המפרט, פרט למקרה שבו היצרן הצביע על סטיות, והן אושרו במפורש ובכתב על ידי נציגי משטרה ישראל.

9.5.10 טרום היערכות פר הזמנה, הספק יגיש עפ"י הנדרש ח"ג ותיעוד מחדש – עפ"י הנדרש לעיל כולל

תיעוד מעבדתי עבור הבד ממעבדה מוסמכת. לאחר ייצור מנה X, בהנחה ולא עלה פער / תקלה

בח"ג ראשי המזמין לאשר הגשת בד ממעבדה פנים מפעלית.

9.6 דוגמאות ראשונות מקו הייצור

- 9.6.1 דגימת ראש ייצור , (TOP OF PRODUCTION -TOP) הדוגמאות הראשונות אשר תצאנה מקו הייצור תוגשנה למנהל הפריט לצורך בדיקה ואישור הייצור עפ"י הנדרש במפרט זה (מידות ומספר דוגמאות יקבע בהתאם להזמנה) דוגמאות אלה יוגשו עם דו"ח בדיקה של הספק.
- 9.6.2 באספקה השוטפת, הפריטים יהיו תואמים לדגם שאושר בתיק המוצר ובסט המדורג.
- 9.6.3 ככל שיתגלו פגמים בדוגמאות שישלחו מקו הייצור , הספק יבצע את הפעולות הנדרשות לתיקון הפגמים ככל שיידרשו .
- 9.6.4 משטרת ישראל תהיה רשאית לייצר בשלב ראשוני כ - 50 כובעים מסוגים שונים בייצור הראשוני (סדרת אפס) לצורך ביצוע wear test – ניסוי בחבישה, זאת על מנת לוודא כי אין תקלות מתהליך הייצור שישפיעו על הפריט בשימוש ולבישה וכן בחינת נוחות, (מבחן שימוש בלבישה). משך הניסוי לבישה יארך כ חודש ימים כאשר בסופו ייתן אישור סופי לייצור.

9.7 הערות כלליות :

- 9.7.1 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.
- 9.7.2 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.
- 9.7.3 בכל מקרה בו הוראות המפרט אינם ברורות או אינם תואמות את השרטוט או הדוגמא המוצגת, הספק יציג זאת בפני נציג המשטרה ויקבל אישור בכתב לגבי הנדרש.
- 9.7.4 הבדים לא ינדפו ריחות שאינם סבירים לפריט טקסטיל ולא ישאירו סימני זיעה בלבישה ושימוש .
- 9.7.5 הבדים וחומרי הגלם יסנכרנו בתכונותיהם ויתאימו לפריט הנדרש. (התכווצות, חוטים, תפירה וכו).
- 9.7.6 כל המוצרים ייוצרו מבדים אשר עברו תהליכי אשפחה איכותיים לקבלת בדים בעלי איכות טובה ולפי כללי מקצוע הטובים.
- 9.7.7 יש להציג אישורים מכל יצרני הבדים המספקים חומרי גלם למכרז זה על כך שהצביעה והאשפחה של בדים אלה הינה ללא שימוש בפורמלדהיד או בצבעני AZO או כל צביעה או אשפחה הידועה כמסוכנת / לא בריאה לשימוש .
- 9.7.8 לא יאושרו בדים שקופים / מבריקים בין אם צבעם לבן או צבעוני.
- 9.7.9 טרום ייצור הבד המוזמן יש לאשר מול המזמין מגע בד- HAND FEEL – גם אם הבד עומד בכלל דרישות המפרט הטכני , קבלת אישור המזמין לנושא זה הינה תנאי לאישור ייצור הבד .

10 סימון ואריזה :

10.1 סימון :

- 1.1.3 בבטנת הכובע בחלק האחורי תיתפר תווית סימון ארוגה , הכוללת את הפרטים הבאים :

1.1.3.1 סמל משטרה

1.1.3.2 מידת הפריט

1.1.3.3 שם היצרן

1.1.3.4 הרכב חומרים.

1.1.3.5 הוראות כביסה.

1.1.3.6 סדרת ייצור + תאריך ייצור

1.1.3.7 תווית "בר-קוד" בהתאם להנחיות ממדור ציוד.

10.2 אריזה:

- 10.2.1 הכובעים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה והרקמה כנהוג לפריט מסחרי מסוג זה, לכל כובע יוכנסו בחלק הפנימי למיצוב כיפת הכובע בהתאם לדוגמא שבשרטוט בנספח ו':
- 10.2.2 כל כובע יוכנס לשקית פוליאתילן שקופה.
- 10.2.3 אחרי הקיפול כל הפריטים ממידת גודל אחת יארזו כל אחד בנפרד בתוך שקיות שקופות ויארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו (40cm H X 38cm W X 59cm L) "קרטון 106".
- 10.2.4 על השקית תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים:
- 10.2.4.1 תיאור הפריט מלא
- 10.2.4.2 מידה
- 10.2.4.3 סדרת ייצור- חודש ושנת ייצור
- 10.2.4.4 מספר ברקוד משטרתי
- 10.2.4.5 ברקוד
- 10.2.4.6 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לספיחת הלחות בתוך השקית
- 10.2.4.7 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כלשהי באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן, אחסנה וכדומה).

10.3 ארגון וסימון הקרטונים

על הדפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון יודבקו תוויות עם פרטים הבאים:

- 10.3.1 תיאור פריט: המידה/ סוג/ צבע.
- 10.3.2 מספר מק"ט משטרתי
- 10.3.3 ברקוד של המק"ט המשטרתי
- 10.3.4 כמות
- 10.3.5 שם היצרן.
- 10.3.6 מס' הזמנה.
- 10.3.7 כמות פריטים בקרטון ותאריך האריזה.
- 10.3.8 סמל משטרת ישראל.
- 10.3.9 כמות פריטים בקרטון תהיה קבועה בכל המידות. הנושא יתואם מראש מול הגורם המוסמך במדור ציוד בשלב טרום הייצור ובמידת הצורך, בשילוב עם נציגי המרלוג"ג המשטרתי.
- 10.3.10 לא יהיה ערבוב של מידות שונות בתוך קרטון אחד.
- 10.3.11 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.
- 10.3.12 יתרות הפריטים בכל מידה, שלא מספיקות למילוי קרטון שלם יאוחדו לקרטון אחד. בכל מקרה, כמות מצטברת של הפריטים לא תעבור את הכמויות שהוגדרה מראש. תהיה הפרדה מוחלטת בין המידות השונות בקרטון אחד ע"י הכנסה של פריטים ממידות שונות לשקיות נפרדות. על כל שקית

כזו יש להדביק מדבקה כפי שמתואר בסעיף 10.3 . כל הקרטונים בהם ארוזים יותר ממידה אחת יסומנו בסימון נוסף ובולט (מדבקה אדומה למשל).

10.3.13 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

10.4 משטח

10.4.1 גובה משטח עד 160 ס"מ כולל המשטח)

10.4.2 מידות המשטחים אורך * רוחב 120/100 ס"מ

10.4.3 משטח קוביות דגם איזו (ISO)

10.4.4 כניסה לעגלת משטחים מ 2 צדדים.

10.4.5 על המשטח להגיע עטוף בניילון נצמד .

10.4.6 על כל משטח תופיע מדבקת ברקוד בגודל של 10/15 ס"מ לפחות עם פרטי מוצר, ברקוד משטרתי וכמות כללית למשטח.

10.4.7 על כל קרטון תודבק מדבקה המכילה את כמות היחידות.

10.4.8 אין לערבב 2 סוגי מק"ט באותו קרטון.

10.4.9 קרטון חלקי יונח בראש המשטח ויסומן במדבקה בולטת עם כמות היחידות.

10.4.10 הסחורה לא תבלוט מעבר לקווי המשטח.

11 הוראות להבטחת איכות

11.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר עפ"י

כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.

11.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר

מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.

11.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, ראשיים לערוך ביקורות איכות בתהליך הייצור וליטול

דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור.

12 בחינת קבלה:

12.1 הבחינה תבוצע באחריות נציג מדור ציוד במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע

בחינה סופית של הפריטים. למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל

חלקי קו הייצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי

הגלם.

12.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן. לחילופין, יתכן כי הבחינה תבצע

במחסני משטרת ישראל. במקרה זה על הספק תהיה מוטלת האחריות לספק כוח אדם מתאים

שיבצע פתיחת אריזה לפני הבחינה, קיפול הפריטים אחרי הבחינה והחזרה של הפריטים

הארוזים לקרטונים.

12.3 במסגרת בחינות הקבלה יוצג לנציג הבוחן תיק מוצר מאושר של הפריט הנבחן שיכיל את כל

המסמכים והאישורים לרבות המפרט.

12.4 על פי דרישה תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו

והתאמת הממצאים לנדרש .

12.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.

12.6 על היצרן מוטלת האחריות לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט

זה, עפ"י עדכונם האחרון.

12.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL 4% - לכל הפגמים.

12.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.

12.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף סימון ואריזה הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר.

13 אחריות :

- 13.1 האחריות תינתן עבור כל פגם שמקורו בייצור או בחומר גלם לקוי . במקרה כאמור, הכובע הפגום יוחלף בכובע חדש ולא יתאפשר תיקון של הכובע הפגום .
- 13.2 השוטר ימלא טופס עם הפריטים שלו – שיוצמד לכובע ויועבר אח"כ חזרה לספק. אחת לחודש או לרבעון – יועברו הפריטים ע"י המרלוג/ מדור ציוד/ נציגי מ"י לספק לצורך זיכוי מדור ציוד.
- 13.3 הספק יהיה אחראי על המוצרים שהוא ייצר / סיפק גם לאחר סיום תקופת ההתקשרות למשך 3 שנים לפחות.
- 13.4 ככל שתתגלה תקלה אפידמית החוזרת על עצמה (ב- 10 פריטים לפחות), הספק יחליף את כל הפריטים ממנת אספקה זו באיכות הנדרשת על פי מפרט זה, וזאת לא יאוחר מתום פרק הזמן הקבוע לאספקה השוטפת שתחילתו במועד הודעת משטרת ישראל אודות התקלה.

נספח א'



נספח ב'

